



PUR-Spachtelharz



Produktbeschreibung:

PUR Spachtelharz für Abdichtung von Einführungen aller Art z. B. Kabel- und Rohreinführungen.

PUR Spachtelharz auf Polyurethan-Basis ist stark thixotrop und tropft auch während der Verarbeitung nicht von senkrechten Flächen ab.

Nach der Aushärtung ist das Harz mechanisch fest aber dennoch flexibel (nicht brüchig). Das Harz haftet auf allen festen, trockenen Untergründen und zeichnet sich durch geringen Schwund und ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften aus.



SYSTEM-TECHNIK

*Vorsprung
durch Ideen*

Verarbeitungshinweise:

- Kabel bzw. Leitungen sowie Bauteilöffnungen oder Leerrohre reinigen, Leitungen mit Schmirgelleinwand umlaufend radial aufrauen.
- Schaumstoffscheibe aufklappen und um die Kabel oder Leitungen legen. Schaumstoffscheibe ca. 50 mm tief in die Bauteilöffnung einschieben.
- Schutzhandschuhe anziehen.
- Den Zwischensteg des Zwei-Komponenten-Mischbeutels herausnehmen und Harz ca. 1 Minute kräftig mischen.
- Eine Ecke des Mischbeutels abschneiden und Harz in die Öffnung einbringen. Harz auf eine Tiefe von ca. 50 mm mit Holzspachtel umlaufend entlang den Leitungen lunkerfrei einbauen.
- Leitungen nach dem Verfüllen nicht mehr bewegen.
- Harz bleibt ca. 3-5 Minuten verarbeitbar, danach beginnt der Aushärteprozess; nach ca. einer Stunde ist der Härtevorgang größtenteils abgeschlossen.
- Die ausgehärteten Restmengen können über den normalen Hausmüll entsorgt werden.

Artikelbezeichnung:

PUR-Spachtelharz-Set

Lieferumfang: Zwei-Komponenten Mischbeutel 260 g, Schutzhandschuhe, Schaumstoffscheibe, Montageanleitung und Zubehör

Technische Daten Spachtelharz

Harz	Viskosität / 20°C	ca. 1200 mPa s
	Farbe	beige
	Dichte / 20°C	1,1 g/cm ³
Härter	Viskosität / 20°C	ca. 250 mPa s
	Farbe	braun
	Dichte / 20°C	1,2 g/cm ³
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter	2,75 : 1 Gew.-teile
	Viskosität / 20°C	nicht frei fließend, spachtelfähig
	Farbe	beige
	Dichte / 20°C	1,1 g/cm ³
	Verarbeitungszeit / 20°C	ca. 12 min
	Gelierzeit / 20°C	ca. 3 min
	max. Reaktionstemperatur (200g-Ansatz, 20 °C Starttemperatur)	ca. 60°C

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	2,75 : 1 Gew.-teile
Härte	70-75 Shore A / 20-25 Shore D
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft: 120°C kurzzeitig: 180°C
Zugfestigkeit	15 N/mm ²
Reißdehnung	80 %
Durchschlagsfestigkeit	13 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	> 8 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor tan δ / 25°C / 50HZ	0,026
Dielektrizitätszahl ε / 25°C / 50 Hz	4,1
Wärmeleitfähigkeit	0,45 W/K m
Wärmeausdehnkoeffizient	210 * 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23°C	0,4 %
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung

Hinweise zur Lagerung

Gebinde trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern.



Abdichtsysteme und Brandschutz für Kabel und Rohre

UGA SYSTEM-TECHNIK GmbH & Co.

ein Unternehmen für Gebäudetechnische Anlagen und Produkte

Heidenheimer Str. 80-82 · 89542 Herbrechtingen

Postfach 1261 · 89539 Herbrechtingen

Telefon: 0 73 24 / 96 96 - 0 · Fax: 0 73 24 / 96 96 - 96

e-mail: info@uga-systeme.de · Internet: www.uga-systeme.de